
ANEXO 1 – INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO CURSO

Objetivo do curso:

- ✓ Fornecer subsídios teóricos e práticos que favoreçam a prática profissional e a conscientização no desempenho de tarefas reais, relacionados à soldagem.
- ✓ Fornecer conhecimentos teóricos e práticos sobre as técnicas de soldagem em equipamentos soldados, bem como a capacitação técnica dos inspetores para as funções operacionais ou de envolvimento indireto.
- ✓ Preparar o profissional para uma atuação efetiva no controle de qualidade de soldas, qualificação e ou recertificação no SNQC/SOLDAGEM.
- ✓ Possibilitar a vivência na inspeção de produtos soldados, manuseando documentos e procedimentos técnicos em situações de rotinas e simuladas.
- ✓ Reciclar profissionais que atuam na área de produção e manutenção em empresas que utilizam a soldagem como um de seus processos de fabricação e/ou manutenção de equipamentos.

Público alvo:

O curso é destinado aos profissionais que atuam nas áreas de controle da qualidade de ensaios não- destrutivos, soldagem e inspeção, e que atuam nas técnicas de soldagem e inspeção. É recomendado que o profissional a ser treinado possua o ensino médio completo e que tenha alguma experiência na área de soldagem.

Pré-requisitos:

É recomendado que o profissional a ser treinado possua o ensino médio completo e que tenha alguma experiência na área de soldagem, porém a comprovação da escolaridade não é um pré requisito para o candidato participar do curso.

Área de atuação profissional:

O profissional poderá atuar em diversas áreas, dentre elas: setor petróleo e petroquímico papel e celulose, metalúrgico, eletromecânico, naval, automotivo, siderúrgica, etc.

Programa resumido:

Teórico – Apresentação das Etapas do Curso e Adequação ao Sistema Nacional de Certificação de Pessoal de Soldagem (SNQC-PS/IS), terminologia (N-1738), simbologia de soldagem e END, consumíveis de soldagem, metalurgia de soldagem, controle de deformações, metais de base, ensaios mecânicos, ensaios não destrutivos, instrumental e técnicas de medida, documentos técnicos e proteção na soldagem.

Prático – Manuseio e inspeção de eletrodos e estufas, tratamento térmico, metrologia, ensaio visual e dimensional de Soldas, macrografia juntas soldadas, dureza (Brinell, Rockwell, Viickers), acompanhamento de soldagem, processos de soldagem e de corte, análise de certificados de consumíveis e avaliação de documentos técnicos e preenchimentos de relatórios.

Carga horária:

200 horas, distribuídas conforme programa do curso.

Material de responsabilidade do aluno:

Não há necessidade do aluno trazer nenhum material de sua propriedade.

Nota: Por medida de segurança, não é permitido o uso de camisetas regata e bermuda, portanto recomendamos que o aluno utilize roupas adequadas à realização dos ensaios práticos e sapato de couro ou bota.

Sistema de qualificação:

Apesar de não ser obrigatória, alguns segmentos profissionais necessitam de qualificação, para este curso o aluno pode reivindicar a qualificação na FBTS - Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem.

Informações comerciais:

Devem ser tratadas diretamente com o departamento comercial pelos telefones (11) 5575 2225, 2188 1750 ou 0800 145556, ou e-mail vendas@cetre.com.br.

Sistema de avaliação dos alunos:

O aluno para ser considerado aprovado, deve atender aos seguintes requisitos, simultaneamente:

- 1. Aproveitamento do curso:** No decorrer do treinamento os alunos serão avaliados por intermédio de provas teóricas, a média final não poderá ser inferior a 70%;
- 2. Presença:** Serão considerados aprovados os alunos com presença superior à 80% da carga horária prevista para o curso.

Nota: Alunos com aproveitamento insatisfatório: Receberão apenas certificado de participação do curso, sendo que este documento não terá validade para a qualificação.

Importante: A Cetre do Brasil Ltda, com o objetivo de melhorar continuamente os treinamentos e atender aos requisitos do sistema de qualificação, reserva o direito de efetuar alterações nesta programação, sem prévio aviso aos clientes.